This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

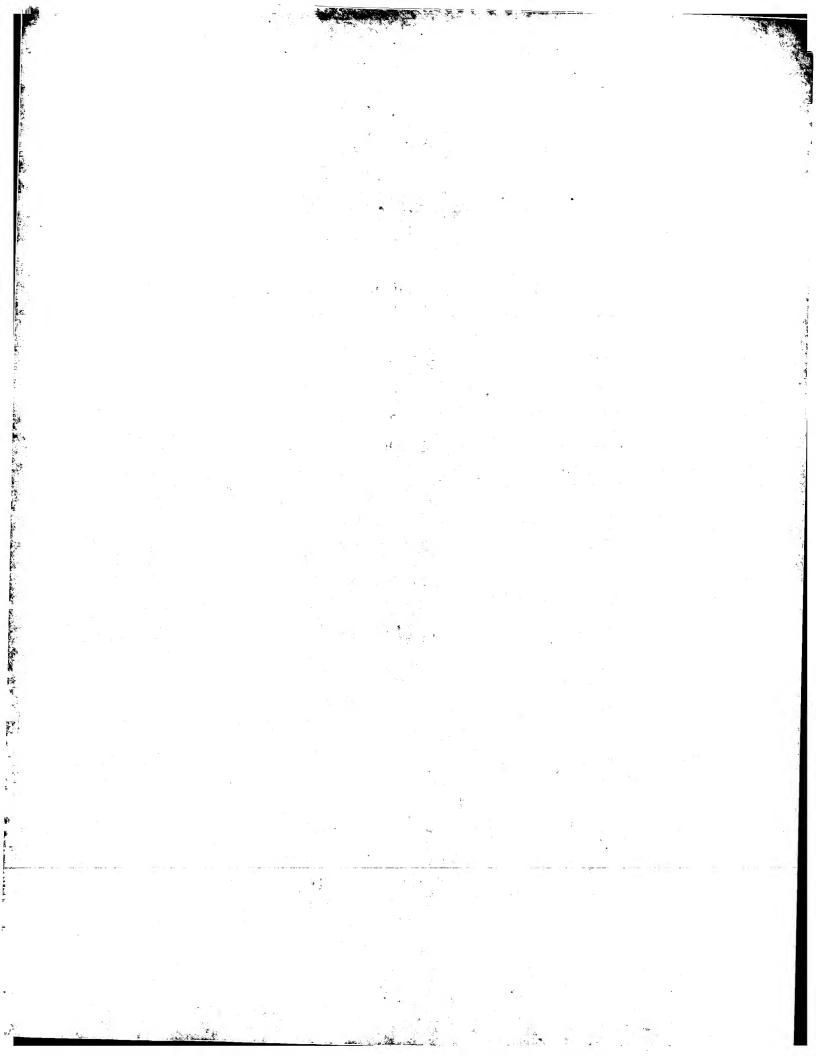
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



Also published as:

WO9942749 (A1)

EP0981706 (A1)

Valve arrangement for tank venting systems in motor vehicles

Patent number:

DE19807503

Publication date:

1999-08-26

Inventor:

SCHULZ WOLFGANG (DE); ZIMMERMANN MANFRED

(DE)

Applicant:

BOSCH GMBH ROBERT (DE)

Classification:

- international:

F16K24/04; B60K15/035

- european:

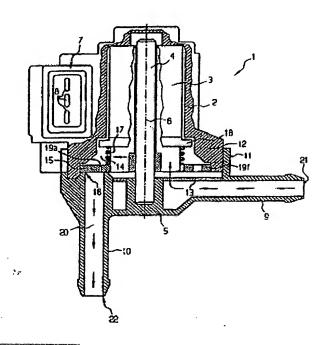
F02M25/08C, F16K3/08, F16K3/34

Application number: DE19981007503 19980221

Priority number(s): DE19981007503 19980221

Abstract of **DE19807503**

The valve arrangement has a valve housing (2,5) with inlet and outlet connections, a seal seat closed by a sealing disc and an actuator (3,4). The sealing disc can be rotated about an axis and set in rotation by the actuator. An overlapping area formed by the through opening (19a,19f) in the disc (15) with the opening (20) enclosed by the seat (16), depends on the rotation angle of the disc with respect to its rest position.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

			~
ė.			



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

Offenlegungsschrift DE 108 07 E03 A 1

_® DE 198 07 503 A 1

② Aktenzeichen:

198 07 503.0

(2) Anmeldetag:

21. 2.98

(3) Offenlegungstag:

26. 8.99

(5) Int. Cl.⁶: **F 16 K 24/04** B 60 K 15/035

.

(1) Anmelder:

Robert Bosch GmbH, 70469 Stuttgart, DE

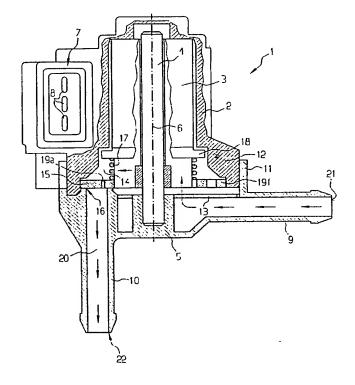
(72) Erfinder:

Schulz, Wolfgang, 74321 Bietigheim-Bissingen, DE; Zimmermann, Manfred, 74906 Bad Rappenau, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(4) Ventileinrichtung

Eine Ventileinrichtung (1), insbesondere zur Tankentlüftung von Kraftfahrzeugen, hat ein Ventilgehäuse (2, 5), das einen Zuströmanschluß (21) und einen Abströmanschluß (22) aufweist und einen durch eine Dichtscheibe (15) verschließbaren Dichtsitz (16). Ferner ist eine Betätigungseinrichtung (3, 4) zur Betätigung der Dichtscheibe (15) vorgesehen. Die Dichtscheibe (15) weist zumindest eine Durchgangsöffnung (19a, 19f) auf, die bei Betätigung der Betätigungseinrichtung (3, 4) mit einer von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) überlappt. Die Querschnittsfläche zwischen dem Zuströmanschluß (21) und dem Abströmanschluß (22) ist durch die Überlappungsfläche, die die Durchgangsöffnung (19a, 19f) der Dichtscheibe (15) mit der von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) bildet, gegeben. Die Dichtscheibe (15) ist um eine Drehachse (6) drehbar gelagert und durch die Betätigungseinrichtung (3, 4) in eine Drehbewegung versetzbar. Die Überlappungsfläche, die die zumindest eine Durchgangsöffnung (19a, 19f) der Dichtscheibe (15) mit der von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) bildet, ist von dem Verdrehungswinkel der Dichtscheibe (15) gegenüber der Ruhestellung (30) abhängig.



Beschreibung

Stand der Technik

Die Erfindung geht aus von einer Ventileinrichtung, insbesondere zur Tankentfültung in Kraftfahrzeugen, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Eine solche Ventileinrichtung dient z. B. der Regenerierung der Aktivkohle in dem Brennstoffverdunstungs-Rückhaltesystem für Brennstoffkreisfäufe in Kraftfahrzeugen, 10 wie sie beispielsweise in der Druckschrift Bosch - Technische Unterrichtung, Motormanagement Motronie, 2. Ausgabe, August 1993, auf den Seiten 48 und 49 beschrieben ist. Brennstoffrückhaltesysteme begrenzen die HC-Emissionen und sind mit einem Aktivkohlebehälter ausgerüstet, in 15 dem eine Entlüttungsleitung aus dem Brennstoffbehälter endet. Die Aktivkohle hält den Brennstoffdampf zurück und läßt nur die Luft in die Umgebung entweichen, wodurch gleichzeitig für einen Druckausgleich gesorgt wird. Um die Aktivkohle immer wieder zu regenerieren, führt eine weitere Leitung vom Aktivkohlebehälter zu einem Ansaugrohr, in dem bei Motorbetrieb ein Unterdruck entsteht, der bewirkt, daß Luft aus der Umgebung durch die Aktivkohle in das Ansaugrohr strömt. Dabei werden die zwischengespeicherten Brennstoffdämpfe mitgerissen und der Verbrennung 25 im Motor zugeführt. Der Regenerierstrom wird durch eine Ventileinrichtung der eingangs genannten Art in der Leitung zum Ansaugrohr dosiert.

Der Regenerierstrom ist ein Luft-Brennstoff-Gemisch, dessen Zusammensetzung aus mit Brennstoffdampf angereiocherter Luft besteht. Wegen seiner nicht bzw. nur sehr aufwendig meßbaren Zusammensetzung stellt der Regenerierstrom für die Lambda-Regelung eine beachtliche Störung
dar, da zudem die spezifische Dichte von Brennstoffdampf
etwa doppelt so hoch ist wie die von Luft. Die Ventileinrichtung wird deshalb so angesteuert, daß der Aktivkohlebehälter ausreichend gespült wird und die Lambda-Abweichungen möglichst minimal sind. Damit die Gemischadaption
unabhängig von Tankentlüftungseinflüssen arbeiten kann,
wird das Regenerierventil in regelmäßigen Zeitabständen 40
geschlossen.

Eine Ventileinrichtung nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 ist in der DE 297-17-078 U1 offenbart, Bei diesem Tankentlüftungsventil ist ein elektromagnetisch betätigbarer Anker mit einem scheibenförmigen Schließkörper verbun- 45 den, mittels dem eine freie Querschnittsfläche zwischen einem Zuströmstutzen und einem Abströmstutzen von einer Dichtstellung bis zu einer Maximalstellung stetig veränderbar ist. Der Schließkörper wird aus einer Diehtscheibe mit einer Durchgangsöffnung gebildet, die auf einem Dichtsitz 50 des Abströmstutzens aufliegt. Die Dichtscheibe wird über eine Feder mit einem geringen Anpreßdruck an den Dichtsitz angedrückt, so daß die Dichtscheibe dichtend an diesem anliegt, jedoch beweglich gelagert bleibt. Die Feder wird dabei durch Zapfen an der Dichtscheibe einerseits und an ei- 55 nem Sieb im Zuströmstutzen andererseits geführt. Bei dieser Ausführungsform muß die Feder den Ventilhub mit durchlaufen, so daß sie dabei durch ihre Verformung in einer Richtung radial zu ihrer Längsachse ungewollte Querkräfte auf den Dichtsitz ausübt. Außerdem kann dadurch die 60 Dichtscheibe in ihrer vorgeschenen Halterung verkanten und es entstehen Dichtheitsprobleme am Dichtsitz dieses Tankentlüftungsventils. Durch den begrenzten vertikalen Hub der elektromagnetischen Betätigungseinrichtung ist der maximale Durchfluß durch die Ventileinrichtung begrenzt. 65

Eine andere Ventileinrichtung zur Tankentlüttung ist aus der DE 195 40 021 A1 bekannt. Auch bei dieser Ventileinrichtung erfolgt die Betätigung des Schließkörpers durch die

Hubbewegung eines Elektromagneten. Die Ansteuerung des Elektromagneten erfolgt mittels eines puls-breiten-modulierten Erregerstroms. Auch bei dieser Ventileinrichtung ist daher der maximale Durchfluß durch die Ventileinrichtung durch den maximalen Öffnungshub des Elektromagneten begrenzt. In der Praxis besteht bei bestimmten Anwendungsfällen jedoch die Anforderung, relative große Durchflußmengen mit der Ventileinrichtung stetig zuzumessen. Für diese Anwendungsfälle sind die aus der DE 297-17 ()78 U1 und DE 195-40 ()21 A1 bekannten Ventileinrichtungen daher nur bedingt geeignet.

Vorteile der Erfindung

Die erfindungsgemäße Ventileinrichtung mit den Kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs I hat demgegenüber den Vorteil, daß auch große Durchflußmengen durch die Ventileinrichtung exakt und stetig zugemessen werden können. Dadurch, daß die Dichtscheibe nicht einer Translationsbewegung sondern einer Drehbewegung unterworfen ist, ergibt sich ein wesentlich größerer Variationsbereich des Öffnungsquerschnitts. Sowohl geringe Öffnungsquerschnitte als auch große Öffnungsquerschnitte sind mit der erfindungsgemäßen Ventileinrichtung zuverlässig und reproduzierbar einstellbar. Durch das nur geringe Trägheitsmoment der Dichtscheibe ist die Öffnungs- und Schließzeit dennoch relativ kurz. Der Öffnungsquerschnitt ist über den Verdrehungswinkel der Dichtscheibe mit relativ hoher Genauigkeit einstellbar.

Durch die in den Unteransprüchen aufgeführten Maßnahmen sind vorteilhafte Weiterbildungen der im Anspruch 1 angegebenen Ventileinrichtung möglich.

In der Dichtscheibe kann eine einzige, längliche Durchgangsöffnung vorgesehen sein, deren radiale Breite sich mit zunehmendem Verdrehungswinkel der Dichtscheibe erweitert. Der Vorteil bei dieser Ausbildung besteht in der stufenlosen Einstellbarkeit jedes Öffnungsquerschnitts der Ventileinrichtung. Alternativ können in der Dichtscheibe mehrere Durchgangsötfnungen mit unterschiedlichem Ötfnungsquerschnitt versetzt zueinander angeordnet sein. Die Positionen der einzelnen Durchgangsöffnungen können insbesondere mit einem Schrittmotor rasch eingestellt werden. Der Vorteil dieser Ausbildung besteht insbesondere in der hohen Reproduziergenauigkeit der einzelnen Öffnungsquerschnitte. Dabei ist es vorteilhaft, wenn die Durchgangsöffnungen einen konstanten Versetzungswinkel zueinander aufweisen, so daß die einzelnen Positionen der verschiedenen Durchgangsötfnungen insbesondere mit einem Schrittmotor in einfacher Weise angefahren werden können.

Die Betätigungseinrichtung, insbesondere ein von der Betätigungseinrichtung umfaßter Elektromotor, kann die Dichtscheibe entsprechend einer einfachen und kostengünstigen Ausbildung unmittelbar antreiben. Alternativ ist es möglich, die Dichtscheibe über ein Antriebsgetriebe anzutreiben, das in einfacher Weise durch ein Antriebsrad gebildet wird, das eine Verzahnung hat, welche mit einer Verzahnung der Dichtscheibe kämmt. Auf diese Weise kann die Hysterese des Motors minimiert werden. Ferner ergibt sich die Möglichkeit einer geeigneten Über- und Untersetzung.

Die Dichtscheibe ist vorzugsweise in radialer Richtung nahezu spielfrei und in axialer Richtung beweglich angeordnet und wird mittels einer Feder an dem Dichtsitz axial in Anlage gehalten. Dabei ergibt sich der Vorteil, daß Fertigungstoleranzen der Dichtscheibe und des Dichtsitzes ausgeglichen werden können, so daß sich eine zuverlässige Abdichtung des Dichtsitzes ergibt. Vorzugsweise dreht die Feder mit der Dichtscheibe mit, so daß keine radiale Relativbewegung zwisehen der Feder und der Dichtscheibe besteht.

Somit werden die Gefahr des Verhakens der Feder oder durch Reibungseffekte hervorgerufene Störungen des Bewegungsablaufs vermieden.

Zeichnung

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung vereinfacht dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 einen Längsschnitt durch ein erstes Ausführungs- 10 beispiel einer erfindungsgemäßen Ventileinrichtung,

Fig. 2 eine Draufsicht auf die Dichtscheibe einer erfindungsgemäßen Ventileinrichtung entsprechend einer ersten Ausbildung,

Fig. 3 eine Draufsicht auf die Dichtscheibe einer erfindungsgemäßen Ventileinrichtung entsprechend einer zweiten Ausbildung,

· Fig. 4 einen ausschnittsweisen Schnitt durch eine erfindungsgemäße Ventileinrichtung entsprechend einem weiteren Ausführungsbeispiel, und

Fig. 5 eine Draufsicht auf die Dichtscheibe und ein Antriebsrad entsprechend dem in Fig. 4 dargestellten Ausführungsbeispiel.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Die in Fig. 1 im Längsschnitt dargestellte Ventileinrichtung 1 dient beispielsweise zur dosierten Einleitung von aus einem nicht dargestellten Brennstofftank einer insbesondere gemischverdichteten, fremdgezündeten Brennkraftmaschine verflüchtigten Brennstoffdampf in ein ebenfalls nicht dargestelltes Ansaugrohr der Brennkraftmaschine. Die Ventileinrichtung 1 ist bei dieser Anwendung Teil eines Brennstoffverdunstungs-Rückhaltesystems der Brennkraftmaschine.

Die Ventileinrichtung hat in dem in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispiel ein aus zwei Teilen bestehendes Ventilgehäuse. Das in Fig. 1 obere Gehäuseteil 2 dient der Aufnahme einer Betätigungseinrichtung, die im dargestellten Ausführungsbeispiel einen Elektromotor 3, vorzugsweise in 40 Form eines Schrittmotors, umfaßt. Eine Antriebswelle 4 des Elektromotors 3 ist in dem oberen Gehäuseteil 2 und vorzugsweise auch in dem unteren Gehäuseteil 5 konzentrisch zu einer Drehachse 6 gelagert. In dem oberen Gehäuseteil 2 ist ferner ein Anschlußstecker 7 vorgesehen, der zur Verbindung des Elektromotors 3 mit einem elektrischen Steuergerät dient. Dazu weist der Verbindungsstecker 7 entsprechende Kontaktstifte 8 auf. Die beiden Gehäuseteile 2 und 7 können z. B. mittels eines Kunststoff-Spritzgußverfahrens hergestellt sein, wobei der Gehäusestecker 7 an das obere 50 Gehäuseteil 2 mit angespritzt ist.

An dem unteren Gehäuseteil 5 ist ein Zuströmstutzen 9, welcher bei der oben genannten Anwendung z. B. über ein Schlauchstück mit dem Brennstofftank verbunden ist, und ein Abströmstutzen 10, welcher bei der oben genannten Anwendung mit dem Ansaugrohr der Brennkraftmaschine beispielsweise ebenfalls über ein Schlauchstück verbunden ist, ausgebildet. Ferner ist an dem unteren Gehäuseteil 5 ein Führungsring 11 vorgesehen, der zur Aufnahme eines zylindrischen Abschnitts 12 des oberen Gehäuseteils 2 dient.

Das die erfindungsgemäße Ventileinrichtung 1 durchströmende Medium gelangt über den rohrförmigen Zuströmstutzen 9 zunächst zu einem z. B. flächig ausgebildeten lälter 13. Nach Durchtritt durch den lälter 13 gelangt das strömende Medium in eine Ausnehmung 14 in dem oberen Gehäuseteil 2. Zwischen dem Abströmstutzen 10 und der Ausnehmung 14 befindet sich eine Dichtscheibe 15, die an einem an dem anströmseitigen Ende des Abströmstutzens 10

ausgebildeten Dichtsitz 16 mittels einer Feder 17 in dichtender Anlage gehalten wird. Im dargestellten Ausführungsbeispiel ist die Feder 17 zwischen der Dichtscheibe 15 und einem Flansch 18 des Elektromotors 3 eingespannt. Die Feder 17 drückt mit einer so dosierten Kraft gegen die Dichtscheibe 15, daß einerseits eine sichere Abdichtung zwischen der Dichtscheibe 15 und dem Dichtsitz 16 gewährleistet ist und andererseits die Beweglichkeit der Dichtscheibe 15 in Rotationsrichtung nicht eingeschränkt ist.

Die Dichtscheibe 15 ist um die Drehachse 6 bewegtich angeordnet und mit der Antriebswelle 4 kraftschlüssig verbunden. Die Dichtscheibe 15 kann auch mit der Antriebswelle 4 einstückig ausgebildet und mittels eines geeigneten Kupplungsstücks mit einer Abtriebswelle des Elektromotors 3 verbunden sein.

Die Strömungsrichtung des die Ventileinrichtung durchströmenden Mediums ist zur besseren Veranschaulichung der Erfindung durch Pfeile gekennzeichnet. In der in Fig. I dargestellten Ruhestellung der erfindungsgemäßen Ventileinrichtung 1 ist der Dichtsitz 16 durch die Dichtscheibe 15 verschlossen. Eine in der Nähe des Dichtsitzes 16 erkennbare Durchgangsöffnung 19a befindet sich außerhalb der von dem Dichtsitz 16 umgebenen Öffnung 20 und insbesondere außerhalb der in Fig. 1 dargestellten Schnittebene. Die 25 Durchgangsöffnung 19a ist daher in Fig. 1 gestrichelt gezeichnet. Durch Verdrehen der Diehtscheibe 15 wird die Durchgangsöffnung 19a oder eine andere an der Dichtscheibe 15 vorgesehene Durchgangsöffnung 19b 19k so verdreht, daß sie mit der von dem Dichtsitz 16 umgebenen Öffnung 20 überlappt und somit ein Durchgang zwischen der Ausnehmung 14 und dem Abströmstutzen 10 geschaffen wird. Die Querschnittsfläche zwischen einem Zuströmanschluß 21 an dem Zuströmstutzen 9 und einem Abströmanschluß 22 an dem Abströmstutzen 10 ist daher durch den Querschnitt derjenigen Durchgangsöffnung 19a 19k festgelegt, die durch Verdrehen der Dichtscheibe 15 mit der von dem Dichtsitz 16 umgebenen Öffnung 20 zur Überlappung gebracht wird.

Zum besseren Verständnis der Erfindung ist in Fig. 2 eine Draufsicht auf die Dichtscheibe 15 des in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispiels dargestellt. Wie aus Fig. 2 erkennbar, sind in der Dichtscheibe 15 mehrere versetzt zueinander angeordnete Durchgangsöffnungen 19a 19k vorgeschen. Die Durchgangsöffnungen 19a 19k weisen im dargestellten Ausführungsbeispiel jeweils einen kreisförmigen Querschnitt auf, wobei sich der Durchmesser der Durchgangsöffnungen 19a 19k mit zunehmendem Verdrehungswinkel \(\alpha \) der Dichtscheibe 15 gegenüber einer mit dem Bezugszeichen 30 bezeichneten Ruhestellung kontinuierlich erhöht. In Fig. 1 ist die der Ruhestellung 30 gegenüberliegende Durchgangsöffnung 19f erkennbar.

Die Mittelpunkte der kreisförmigen Durchgangsöffnungen 19a bis 19k sind im in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel auf einer Kreislinie 31, deren Mittelpunkt mit der Drehachse 6 zusammenfällt, versetzt zueinander angeordnet. Die Mittelpunkte der Durchgangsöffnungen 19a bis 19k sind vorzugsweise mit einem konstanten Versetzungswinkel auf der Kreislinie 31 versetzt zueinander angeordnet. In dem in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel beträgt der kon-60 stante Versetzungswinkel 30°. In der mit dem Bezugszeichen 30 bezeichneten Ruhestellung ist keine Durchgangsöffnung vorgeschen, so daß in der Ruhestellung die Verbindung zwischen dem Zuströmanschluß 21 und dem Abströmanschluß 22 durch die Dichtscheibe 15 unterbrochen ist. Bei Verdrehen der Dichtscheibe 15 durch die im Ausführungsbeispiel einen Elektromotor 3 in Form eines Schrittmotors umfassende Betätigungseinrichtung wird eine der Durchgangsöffnungen 19a 19k der Dichtscheibe 15 in Überlappung mit der durch den Dichtsitz. 16 umgebenen Öffnung 20 gebracht.

Zur besseren Veranschauflichung ist in Fig. 2 der Dichtsitz. 16 und die von dem Dichtsitz. 16 umgebene Öffnung 20 für die Ruhestellung 30 eingezeichnet. Die Schrittweite des als Schrittmotor ausgebildeten Elektromotors beträgt dabei im Ausführungsbeispiel 30°, so daß jeweils eine der Durchgangsöffnungen 19a 19k reproxluzierbar in Überlappung mit der von dem Dichtsitz 16 umgebenen Öffnungen 20 gebracht wird, Jedem Schritt des Elektromotors 3 ist dabei einer Durchgangsöffnung 19a 19k mit in Verdrehungsrichtung zunehmendem Offnungsquerschnitt zugeordnet, so daß durch Vorgabe der Schrittweite des als Schrittmotor ausgebildeten Elektromotors 3 der Öffnungsquerschnitt der Ventileinrichtung I einfach und reproduzierbar eingestellt wer- 15 den kann. Die Dichtscheibe 15 ist dazu z. B. mittels einer Nut 32 drehfest und nahezu spielfrei mit der Antriebswelle 4 verbunden.

In Fig. 3 ist eine alternative Ausbildung der Dichtscheibe 15 dargestellt. Das in Fig. 3 dargestellte Ausführungsbeispiel unterscheidet sich von dem in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel dadurch, daß anstatt mehrerer, versetzt zueinander angeordneter Durchgangsötfnungen 19a 19k mit unterschiedlichem Öffnungsquerschnitt eine einzige Durchgangsöffnung 34 vorgesehen ist, deren radiale Breite a sich mit zunehmendem Verdrehungswinkel α gegenüber der Ruhestellung 30 vergrößert. Im dargestellten Ausführungsbeispiel erstreckt sich die längliche Durchgangsöffnung 34 nur über einen Winkelbereich von etwa 90°. Es ist jedoch möglich zur Verbesserung der Einstellgenauigkeit einen größe- 30 ren Winkelbereich, insbesondere einen Winkelbereich von nahezu 360° auszunutzen und die radiale Breite a der Durchgangsöffnung 34 über den gesamten Winkelvariationsbereich kontinuierlich zu erhöhen.

Der Vorteil des in Fig. 3 dargestellten Ausführungsbeispiels besteht darin, daß die Überlappungsfläche, die die Durchgangsöffnung 34 der Dichtscheibe 15 mit der von dem Dichtsitz 16 umgebenen Öffnung 20 bildet, stufenlos, bzw. bei Verwendung eines feinrasternden Schrittmotors in feinen Rasterstufen eingestellt werden kann.

Die Dichtscheibe 15 ist zwar in Rotationsrichtung nahezu spielfrei mit der Antriebswelle 4 verbunden. Jedoch ist es vorteilhaft, die Dichtscheibe 15 in axialer Richtung in gewissen Grenzen beweglich anzuordnen, so daß die Dichtscheibe 15 durch die Feder 17 gegen den Dichtsitz 16 in der 45 bereits beschriebenen Weise angedrückt werden kann und sich eine zuverlässige Abdichtung des Dichtsitzes 16 ergibt.

Fig. 4 zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Ventileinrichtung. Die Ventileinrichtung 1 ist in Fig. 4 nur auszugsweise insoweit dargestellt, als Änderungen gegenüber dem anhand von Fig. 1 bereits beschriebenen Ausführungsbeispiel betroffen sind. Bereits beschriebene Elemente sind mit übereinstimmenden Bezugszeichen versehen, so daß sich insoweit eine wiederholende Beschreibung erübrigt.

Im Gegensatz zu dem in Fig. 1 dargestellten Ausführungsbeispiel wird die Dichtscheibe 15 durch die Betätigungseinrichtung, d. h. im Ausführungsbeispiel durch den Elektromotor 3, nicht direkt sondern indirekt angetrieben. Die Antriebswelle 4 ist daher nicht koaxial zu der Drehachse 60 der Dichtscheibe 15 angeordnet, sondern versetzt dazu. Der Elektromotor 3 treibt über die in dem unteren Gehäuseteil 5 gelagerte Antriebswelle 4 zunächst ein Antriebsrad 40 an. Die Dichtscheibe 15 und das Antriebsrad 40 sind zur besseren Veranschaulichung in Fig. 5 in einer Draufsicht 65 dargestellt.

Wie aus Fig. 5 zu erkennen, weisen sowohl das Antriebsrad 40 als auch die Diehtscheibe 15 zumindest über einen Teilbereich ihres Umfangs jeweils eine Verzahnung 41 bzw. 42 auf, die miteinander kämmen. Der Antrieb des Antriebsrads 40 bewirkt daher ein Verdrehen der Dichtscheibe 15 in umgekehrter Drehrichtung. Die Dichtscheibe 15 ist entsprechend dem in Fig. 3 dargestellten Ausführungsbeispiel ausgebildet und weist eine längliche Durchgangsölfnung 34 auf, deren radiale Breite a sich mit zunehmendem Verdrehungswinkel α der Dichtscheibe 15 erweitert. Selbstverständlich ist es auch möglich, eine Dichtscheibe 15 entsprechend dem in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel mit dem Ausführungsbeispiel der Fig. 4 zu kombinieren und auch diese Dichtscheibe 15 indirekt anzutreiben.

Das durch die Ventileinrichtung 1 strömende Medium tritt über den Zuströmanschluß 21 in die Ventileinrichtung 1 ein, wobei der nicht weiter dargestellte Zuströmstutzen bei dem in Fig. 4 dargestellten Ausführungsbeispiel sich senkrecht zu der Zeichenebene erstreckt. Die Strömungsrichtung des Mediums ist zur besseren Veranschaulichung wiederum durch Pfeile kenntlich gemacht. Das strömende Medium tritt zunächst durch den Filter 13 hindurch. In dem Antriebsrad 40 sind Durchgangsötfnungen 43 vorgesehen. In ähnlicher Weise sind in der Dichtscheibe 15 weitere Durchgangsöffnungen 44 vorgesehen, die in diesem Bereich einen ungehinderten Durchtritt des strömenden Mediums durch die Dichtscheibe 15 und das Antriebsrad 40 in Anströmrichtung zu bewirken. Die Durchgangsötfnungen 44 wirken daher im Gegensatz zu der Durchgangsöffnung 34 nicht mit dem Dichtsitz 16 zusammen. Die Durchgangsöffnungen 44 könnten ggf. auch entfallen, sofern die Anzahl der Durchgangsöffnungen 43 in dem Antriebsrad 40 ausreichend ist. Die Führung des strömenden Mediums könnte in Anströmrichtung auch in anderer Weise als durch das Antriebsrad 40 und die Dichtscheibe 15 hindurch erfolgen. Die Durchgangsöffnungen 43 und 44 tragen auch zu einer Reduzierung des Trägheitsmoments des Antriebsrads 40 und der Dichtscheibe 15 bei, wodurch das Ansprechverhalten, d. h. die Öffnungszeit und die Schließzeit der Ventileinrichtung 1 verbessert wird. Während der Dichtsitz 16 in der in Fig. 4 dargestellten Grundstellung verschlossen ist, wird der Dichtsitz 16 mit zunehmender Verdrehung der Dichtscheibe 15 geöffnet.

Die Feder 17 ist bei dem in Fig. 4 dargestellten Ausführungsbeispiel zwischen der Dichtscheibe 15 und einem Federteller 46 eingespannt. Der Federteller 46 ist an einem Holm 45 befestigt, welcher koaxial zu der Drehachse 6 der Dichtscheibe 15 angeordnet ist. Der Holm 45, der Federteller 46 und die Feder 17 drehen daher mit der Dichtscheibe 15 mit. Durch die Mitbewegung der Feder 17 wird der Gefahr des Verhakens der Feder 17 und einer Störung des Bewegungsablaufs durch Reibungseffekte begegnet.

Das in Fig. 4 dargestellte Ausführungsbeispiel hat gegenüber dem einfacheren Ausführungsbeispiel der Fig. 1 den Vorteil, daß durch die Verzahnung die Hysterese des Elektromotors 3 minimiert werden kann. Ferner kann die Winkelgeschwindigkeit der Dichtscheibe 15 durch eine geeignete Über- oder Untersetzung variiert werden und somit das dynamische Verhalten der Ventileinrichtung 1 an den Anwendungsfall angepaßt werden.

Allen Ausführungsbeispielen ist gemeinsam, daß die erfindungsgemäße Ventileinrichtung 1 auch zum Zumessen sehr großer maximaler Durchflußmengen geeignet ist. Durch die relativ genaue Einstellung des Drehwinkels ergibt sich eine relativ genaue Zumessung. Das Steuersignal für den vorzugsweise als Schrittmotor ausgebildeten Elektromotor 3 ist verglichen mit einem puls-weiten-modulierten Steuersignal, wie es für die Ansteuerung der bekannten Ventileinrichtung erforderlich ist, vergleichsweise einfach.

20

(4)

Patentansprüche

- 1. Ventileinrichtung (1), insbesondere zur Tankentlüftung in Kraftfahrzeugen, mit
- einem Ventilgehäuse (2, 5), das einen Zuströmanschluß 5 (21) und einen Abströmanschluß (22) aufweist,
- einem durch eine Dichtscheibe (15) verschließbaren Dichtsitz (16), und
- ciner Betätigungseinrichtung (3, 4) zur Betätigung der Dichtscheibe (15), wobei die Dichtscheibe (15) zumindest eine Durchgangsöffnung (19a-19k; 34) aufweist, die bei Betätigung der Betätigungseinrichtung (3, 4) mit einer von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) überlappt, und die Querschnittsfläche zwischen dem Zuströmanschluß (21) und dem Abströmanschluß (22) durch die Überlappungsfläche, die die Durchgangsöffnung (19a 19k; 34) der Dichtscheibe (15) mit der von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) bildet, gegeben ist,

dadurch gekennzeichnet,

daß die Dichtscheibe (15) um eine Drehachse (6) drehbar gelagert ist und durch die Betätigungseinrichtung (3, 4) in eine Drehbewegung versetzbar ist und

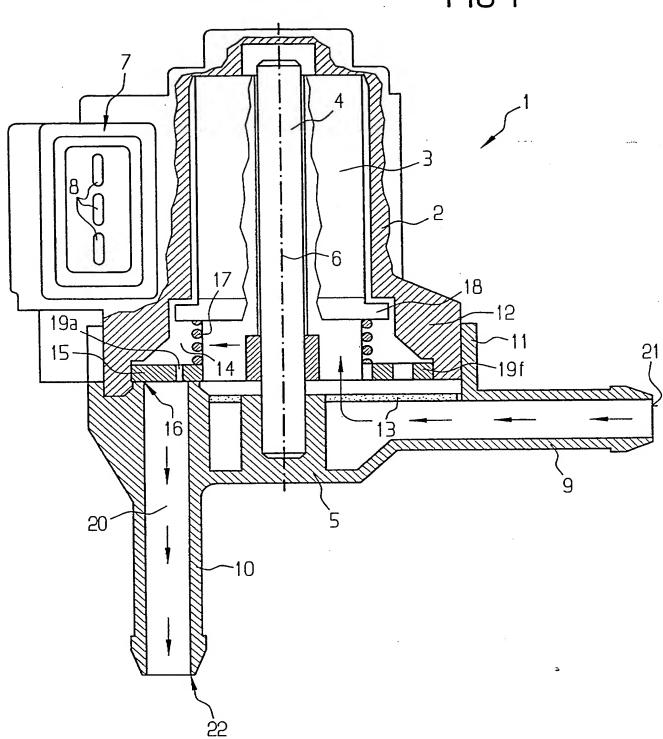
- daß die Überlappungsfläche, die die zumindest eine Durchgangsöffnung (19a 19k; 34) der Dichtscheibe 25 (15) mit der von dem Dichtsitz (16) umgebenen Öffnung (20) bildet, von dem Verdrehungswinkel (α) der Dichtscheibe (15) gegenüber einer Ruhestellung (30) abhängt.
- Ventileinrichtung nach Anspruch 1, dadurch ge- 30 kennzeichnet, daß an der Dichtscheibe (15) eine längliche Durchgangsöffnung (34) vorgeschen ist, deren radiale Breite (a) sich mit zunehmendem Verdrehungswinkel (α) der Dichtscheibe (15) erweitert.
- 3. Ventileinrichtung nach Anspruch 1, dadurch ge- 35 kennzeichnet, daß an der Dichtscheibe (15) mehrere Durchgangsöffnungen (19a 19k) vorgesehene sind, deren Querschnitte sich mit zunehmendem Verdrehungswinkel (α) der Dichtscheibe (15) erweitern.
- Ventileinrichtung nach Anspruch 3, dadurch ge- 40 kennzeichnet, daß die Durchgangsötfnungen (19a 19k) jeweils mit kreisförmigem Querschnitt ausgebildet sind und sich der Durchmesser der Durchgangsöffnungen (19a 19k) mit zunehmendem Verdrehungswinkel (α) der Dichtscheibe (15) erhöht.
- 5. Ventileinrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Mittelpunkte der Durchgangsöffnungen (19a 19k) mit kreisförmigem Querschnitt auf einer Kreislinie (31) versetzt zueinander angeordnet sind, deren Mittelpunkt mit der Drehachse (6) der 50 Dichtscheibe (15) zusammenfällt.
- 6. Ventileinrichtung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Mittelpunkte der Durchgangsöffnungen (19a 19k) mit einem konstanten Versetzungswinkel zueinander auf der Kreislinie (31) versetzt 55 sind.
- 7. Ventileinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungseinrichtung (3, 4) einen Elektromotor (3), insbesondere einen Schrittmotor, umfaßt.
- 8. Ventileinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungseinrichtung (3, 4) eine Antriebswelle (4) aufweist, die zu der Drehachse (6) der Dichtscheibe (5) koaxial angeordnet ist.
- Ventileinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis
 dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungseinrichtung (3, 4) eine Antriebswelle (4) aufweist, die ein

- Antriebsrad (40) antreibt, das eine Verzahnung (41) hat, welche mit einer Verzahnung (42) der Dichtscheibe (15) kämmt.
- 10. Ventileinrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Antriebsrad (40) Durchgangsöffnung (43) aufweist.
- 11. Ventileinrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtscheibe (15) in Rotationsrichtung spielfrei und in axialer Richtung beweglich angeordnet ist und mittels einer Feder (17) an dem Dichtsitz (16) axial in Anlage gehalten ist.
- 12. Ventileinrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Feder (17) mit der Dichtscheibe (15) mitdreht.

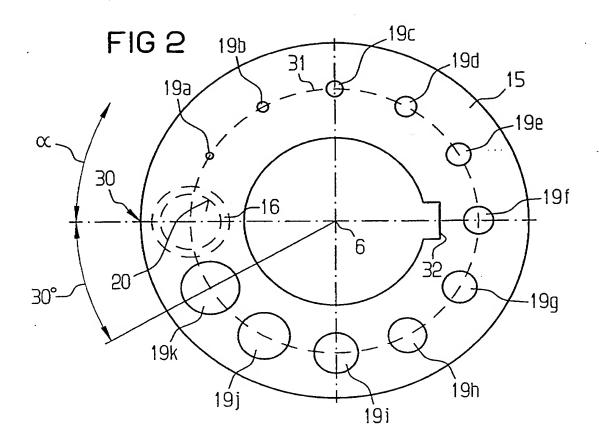
Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

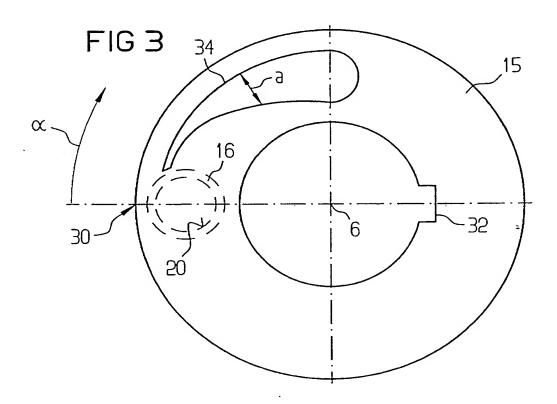
Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlegungstag: DE 198 07.503 A1 F 16 K 24/04 -26. August 1999





Nummer: Int. CI.⁶: Offenlegungstag: **DE 198 07 503 A1 F 16 K 24/04**26. August 1999





	,			
			and the second s	
			٠.	
·				
		2		
			4 · 4 · 14 · 14 · 14 · 15	

Nummer: Int. Cl.⁶: Offenlegungstag: DE 198 07 503 A1 F 16 K 24/04 26. August 1999

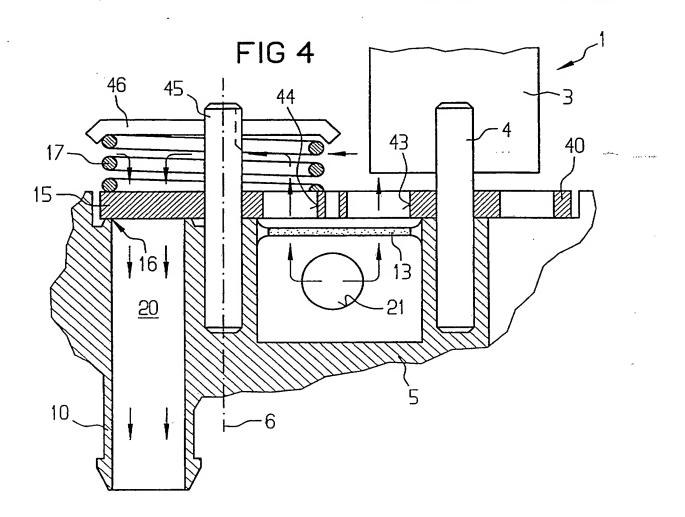


FIG 5

